

## Novedades Fiat Salón del Automóvil

28 de Septiembre, 2012



**Fiat Panda**, evolución de un citycar con más de 30 años de éxito, sinónimo de diseño funcional, maniobrabilidad, espacio, fiabilidad y confort. El **Panda** da un salto cualitativo en cuestión de comodidad, tecnología y equipamiento de seguridad, mostrándose con líneas modernas y armoniosas, pero sin renunciar al espíritu "travieso" que lo distingue. Aun siendo muy compacto, el **Panda** aumenta unos pocos centímetros para lograr estándares de seguridad más altos y mejorar la amplia habitabilidad y capacidad del maletero. En perfecta sintonía con el espíritu "eco-friendly", el nuevo **Panda** también brinda el Indicador de cambio de marcha (GSI), un auténtico "copiloto" que sugiere de forma discreta al conductor cuándo

cambiar de marcha para mejorar el uso del motor y reducir los consumos. El modelo cuenta con motor de 1.2Lts a gasolina, 69HP y 5 velocidades. El modelo exhibe un completo equipamiento en el que destacan aire acondicionado, frenos ABS, airbags, sensor de estacionamiento, techo eléctrico y sistema Blue&Me, a lo que se suma un diseño funcional y sorprendente espacio interior poco común en su categoría.

**Fiat Qubo**, [vehículo](#) multipropósito que resalta por la caracterización "Outdoor" de su exterior. El concepto "free space" del **Fiat Qubo** lo hace un [vehículo](#) único en su segmento, con un total de hasta dieciséis configuraciones diferentes de los asientos, logrando de esta manera un excepcional espacio aprovechable por volumen y flexibilidad. Con los asientos en posición normal, el maletero es de 330 litros (y de 650 litros si se mide hasta el techo. Si se desmontan los asientos traseros y el del pasajero delantero se pliega a nivel del piso, se obtiene un volumen de 2.500 litros (el mejor en su categoría) y un maletero capaz de acoger objetos de casi 2,5 metros, un auténtico récord considerando que el [vehículo](#) mide sólo 3,5 metros. El innovador modelo de **Fiat** cuenta con motor 1.4 Multijet a gasolina de 73HP y transmisión mecánica de 5 velocidades. Cuenta con sistema de control de la tracción Traction+ que incrementa la motricidad del [vehículo](#) sobre pavimentos difíciles y deslizantes, siendo una solución menos costosa que una tracción 4x4. Además tiene alineación elevada, protección debajo del motor para afrontar con seguridad pavimentos en mal estado, barras longitudinales en el techo, lunas traseras tintadas y ruedas de aleación con neumáticos específicos 175/70/R14.

**Fiat 500 L**, es la versión alargada del exitoso modelo [500](#) y que fue lanzada recientemente a nivel mundial. Es un modelo de 5 puertas que combina el icónico estilo del modelo [500](#) con la funcionalidad del diseño de **Fiat**. Ampliando el concepto de "eficiencia espacial", el nuevo modelo desafía lo convencional entregando la sensación de un pequeño SUV, por la amplitud de su espacio interior, pero con niveles de eficiencia propios de un [auto](#) compacto. El **Fiat 500L** combina características de los diferentes segmentos para ofrecer un modelo distintivo y versátil. La versión XL del [500](#) cuenta con motor TwinAir a gasolina de 0.9 Lts., 105HP y 6 velocidades que se distingue por su carácter eficiente y amigable con el medio ambiente al emitir menor cantidad de contaminantes y CO2, quedando por encima del segmento en términos de consumo de combustible. El modelo mide 4 metros y 15 centímetros de largo, 2 metros de altura y con capacidad para cinco pasajeros, que sumando el volumen delantero y trasero, tienen un espacio de 3,17 metros cúbicos disponibles.

**Fiat 500 Sport**, cuenta con motor 1.2 y estará disponible con versión caja automática Dualogic. Es un [automóvil](#) completo en cuanto a motorización y equipamiento, su tamaño lo hace ideal para la ciudad y sus dos puertas laterales dan acceso directo a sus cuatro plazas. En confort destacan el climatizador, apoyabrazos para los asientos delanteros y techo solar eléctrico. En seguridad, sus frenos EBD y ABS, airbags frontales y de rodilla, cinturones de seguridad inerciales de 3 puntos y un sensor de estacionamiento.

## Vehículos relacionados

[Fiat Fiorino City](#)

[Fiat Uno Cargo](#)

[Fiat Strada Cabina Extendida](#)

[Fiat Strada Doble Cabina](#)

[Fiat Dobló Maxi](#)

## Noticias relacionadas

[Los nuevos motores](#)

[Fiat/Chrysler.](#)

12 de Septiembre, 2012

[Las ventas de Fiat se disparan en Brasil](#)

05 de Septiembre, 2012

[Fiat se destaca en Brasil.](#)

09 de Agosto, 2012

[Fiat logra un alza histórica.](#)

24 de Julio, 2012

[Se presentó a la prensa Italiana el nuevo Fiat 500L](#)

04 de Julio, 2012